



DESCRIPCIÓN DE LA UNIDAD DE PANELES STUD-FRAME

Panel de cerramiento prefabricado de hormigón GRC (hormigón reforzado con fibra de vidrio) tipo Stud-Frame, de la firma HOUSING, (o sistema técnicamente equivalente con DIT) para cerramiento para fachadas, compuesto por una mezcla homogénea de mortero de cemento Portland, arena de sílice de granulometría entre 0 y 1 mm (relación 1/1), agua y fibra de vidrio dispersa en masa, siendo AR (resistente al álcalis), con un contenido mínimo de zirconio del 15%, mezclado homogéneamente con el mortero en una proporción mínima de un 4% del peso de mortero. El panel stud-frame estará compuesto por una lámina de GRC de 10 mm de espesor enmarcada en un bastidor metálico de sección 80.40.2 de acero S 235 JR o superior cincado y unido mediante conectores de varilla laminada cincada de \varnothing 8. El espesor aproximado de los paneles junto con el bastidor metálico será de 12 cm., incluso de p.p. de anclajes de apoyo y de antivuelco. Los anclajes se resolverán mediante escuadras de 150x100x80x8 cincadas con doble fresado y dos colisos de $d=17$ mm, fijados a estructura soporte mediante taco Hilti o similar de M12-110. Los paneles se cantearán en su perímetro con un chaflán mínimo de 5 mm. Incluso fabricación, suministro, replanteo, izado de paneles, repaso de mochetas, jambas, piezas especiales de vuelos, esquinas. La modulación de paneles será según la documentación gráfica aprobada según proyecto y cumpliendo con los criterios técnicos y de diseño establecidos según normativa vigente NTE-FPP, NTE-EAS/EAV y CTE-SE-A. Se exigirá ensayo SIC de la fibra utilizada en el proceso de fabricación.

DESCRIPCIÓN DE LA UNIDAD DE PANELES SANDWICH

Panel de cerramiento prefabricado de hormigón GRC (hormigón reforzado con fibra de vidrio) tipo Sandwich, de la firma HOUSING, (o sistema técnicamente equivalente con DIT) para cerramiento para fachadas M2. El panel sándwich de GRC estará compuesto por una mezcla homogénea de mortero de cemento Portland, arena de sílice de granulometría entre 0 y 1 mm (relación 1/1), agua y fibra de vidrio dispersa en masa, siendo AR (resistente al álcalis), con un contenido mínimo de zirconio del 15%, mezclado homogéneamente con el mortero en una proporción mínima del 4% del peso del mortero. El panel está compuesto por una lámina de GRC de 10 mm de espesor sobre un alma de 80 mm de poliestireno expandido de densidad 10 kg/m^3 y otra lámina de GRC de 10 mm de espesor obteniendo un espesor total de 10 cm. Incluso de p.p. de anclajes de apoyo y de antivuelco. Los anclajes se resolverán mediante escuadras de 150x100x80x8 cincadas con doble fresado y dos colisos de $d=17$ mm, fijados a estructura soporte de perfil metálico cincado de sección 80.80.5 mediante sistema mecánico. Los paneles se cantearán en su perímetro con un chaflán mínimo de 5 mm. Incluso fabricación, suministro, replanteo, izado de paneles, repaso de mochetas, jambas, piezas especiales de vuelos, esquinas. La modulación de paneles será según la documentación gráfica aprobada según proyecto y cumpliendo con los criterios técnicos y de diseño establecidos según normativa vigente NTE-FPP, NTE-EAS/EAV y CTE-SE-A. Se exigirá ensayo SIC de la fibra utilizada en el proceso de fabricación.

SELLADO ENTRE PANELES.

Ml. Cordón de sellado de juntas verticales y horizontales entre paneles prefabricados de GRC. Limpieza de polvo entre juntas, aplicación de imprimación tipo Sikaprimer 3 o similar como puente de adherencia entre el cordón de sellado y los cantos de la junta del panel GRC, colocación de obturador celular de polietileno a medida de la junta tipo Politen Cel, aplicación de cordón de sellado de caucho de poliuretano de color a definir por la DF tipo Sikaflex Construcción o similar, la geometría del cordón será según muestra aprobada por la dirección de obra, obteniendo acabados a sección completa o media caña, incluso p.p. de mermas, remates y limpieza de zonas de trabajo.